

بسمه تعالی

(کارنامه فعالیت های آموزشی، پژوهشی و اجرایی)

۱) مشخصات فردی و محل کار

نام و نام خانوادگی:	پرویز فتاحی
محل کار:	دانشگاه الزهراء، دانشکده فنی و مهندسی، گروه مهندسی صنایع
شغل و سمت فعلی:	عضو هیات علمی و مدیر گروه مهندسی صنایع
رتبه علمی:	دانشیار
تلفن:	۰۹۱۲۳۰۱۷۱۲۶
Email:	pfattahi@gmail.com

۲) سوابق تحصیلی

- کارشناس مهندسی صنایع (برنامه ریزی و تحلیل سیستمها) از دانشگاه علم و صنعت ایران سال ۱۳۷۸، معدل ۱۵.۳۲
- کارشناسی ارشد مهندسی صنایع (مهندسی صنایع) از دانشگاه علم و صنعت ایران سال ۱۳۸۰، معدل ۱۷.۱۶، عنوان رساله: توسعه سیستمهای طرحریزی فرایند مبتنی بر استاندارد VDA6.1
- دکتری مهندسی صنایع (مهندسی صنایع) از دانشگاه علم و صنعت ایران سال ۱۳۸۵، معدل ۱۸.۲۰، عنوان رساله دکتری: زمانبندی سیستمهای تولید کارگاهی انعطاف پذیر و چندهدفه با مراعات اندازه نمونه

۳) سوابق تدریس

دروس دانشگاهی:

- کارشناسی: برنامه ریزی تولید، کنترل کیفیت آماری، تئوری احتمالات، آمار مهندسی، مهندسی سیستمها، اصول شبیه سازی، مدیریت کیفیت و بهره وری، نگهداری و تعمیرات، اقتصاد مهندسی و کنترل پروژه
- کارشناسی ارشد: الگوریتمهای فراابتکاری، زمانبندی تولید و عملیات، طراحی سیستمهای صنعتی، سیستمهای مدیریت تولید، مدیریت زنجیره تامین، برنامه ریزی تولید پیشرفته
- دکتری: برنامه ریزی و کنترل تولید در زنجیره تامین، الگوریتمهای فراابتکاری، زمانبندی تولید و عملیات

دوره های کوتاه مدت: تدریس دوره های مدیریت کیفیت، استانداردهای ISO9001، ممیزی داخلی، طراحی آزمایشات، مدیریت ریسک، مهندسی مجدد، سیستمهای تولید پیشرفته، مدیریت تولید، مدیریت ریسک در زنجیره تامین و ... برای شرکت های پتروشیمی، سایپا، دانشگاه جامع قوه قضاییه، بانک تجارت، شرکت گاز، مرکز آموزش مدیریت دولتی، سازمان مدیریت صنعتی و ...

۴) اهم سوابق علمی

ردیف	عنوان فعالیت	سازمان	زمان
۱	عضو هیات علمی گروه مهندسی صنایع	دانشگاه الزهرا	از ۹۴/۱۱/۱ تا کنون
۲	مدیر گروه مهندسی صنایع	دانشگاه الزهرا	از ۹۶/۳/۱۵ تا کنون
۳	عضو هیات علمی گروه مهندسی صنایع	دانشگاه بوعلی سینا	از سال ۸۰ تا ۹۵
۴	مدیر گروه مهندسی صنایع	دانشگاه بوعلی سینا	سال ۸۵-۹۲
۵	سر دبیر نشریه علمی پژوهشی "پژوهش‌های مهندسی صنایع در سیستم‌های تولید"	دانشگاه بوعلی سینا و انجمن مهندسی صنایع	از سال ۹۲ تا کنون
۶	عضو کمیسیون تخصصی هیات ممیزه	دانشگاه بوعلی سینا	از سال ۸۹ تا ۹۴
۷	عضو هیات مدیره و دبیر	انجمن مهندسی صنایع ایران	سال ۸۹-۹۱
۸	عضو هیات تحریریه نشریه علمی پژوهشی مهندسی صنایع	دانشگاه تهران	از سال ۱۳۹۶
۹	عضو هیات تحریریه نشریه علمی پژوهشی مهندسی صنایع و تحقیقات تولید	دانشگاه علم و صنعت ایران	از سال ۱۳۹۶

۵) مشارکت‌های علمی

- برگزیده مرحله اول و راهیابی به مرحله کشوری المپیاد کامپیوتر (سال ۱۳۷۳)
- پژوهشگر برتر دانشگاه بوعلی سینا و استان همدان در سال ۱۳۹۳
- پژوهشگر برتر دانشکده مهندسی دانشگاه بوعلی سینا در سال‌های ۱۳۸۹، ۱۳۹۰، ۱۳۹۱ و ...
- استاد نمونه گروه آموزشی مهندسی صنایع در سال ...
- دریافت لوح مقاله برتر پنجمین کنفرانس بین‌المللی مهندسی صنایع سال ۱۳۸۵
- عضو کمیته علمی کنفرانس‌های بین‌المللی مهندسی صنایع، لجستیک و زنجیره تامین

۶) انتشارات علمی

مقالات منتشر شده در مجلات ISI:

1. Taherkhani, M., Seifbarghy, M., Tavakkoli-Moghaddam, R., Fattahi, P. (2017). Mixed-integer linear programming model for tree-like pipeline scheduling problem with intermediate due dates on demands. Operational Research an International Journal, In press.
2. Hajipour, V., Fattahi, P., Tavana, M., Caprio, D. (2016). Multi-Objective Multi-Layer Congested Facility Location-Allocation Problem Optimization with Pareto-based Meta-heuristics. Applied Mathematical Modelling, 40:4948-4969.
3. Hajipour, V., Zanjirani Farahani, R., Fattahi, P. (2016). Bi-objective vibration damping optimization for location-queuing-pricing problem. Computers & Operations Research, 70: 87-100.
4. Rabiee, M., Jolai, F., Asefi, H. Fattahi, P., Lim, S. (2016). A biogeography-based optimization algorithm for a realistic no-wait hybrid flow shop with unrelated parallel machines to minimize mean tardiness. International Journal of Computer Integrated Manufacturing, 29: 1007-1024.

5. Samoei, P., Fattahi, P., Ashayeri, J., Ghazinoory, S. (2016). Bottleneck-Easing Based Assignment of Works and Product-Mix Determination: A Fuzzy Assembly Line Balancing. *Applied Mathematical Modelling*, 40:4323-4340.
6. Shoaardebili, N., Fattahi, P. (2015). Multi-objective meta-heuristics to solve three-stage assembly flow shop scheduling problem with machine availability constraints. *International Journal of Production Research*. 53:944-968.
7. Fattahi, P., Hajipour, V., Nobari, A. (2015). A Bi-objective Continuous Review Inventory Control Model: Pareto-based Meta-heuristic algorithms. *Applied Soft Computing*, 32:211-223.
8. Samouei, P., Kheirkhah, A.S., Fattahi, P. (2015). A network approach modeling of multi-echelon spare-part inventory system with backorders and quantity discount. *Annual of Operation Research*, 226: 551-563.
9. Rohaninejad, M., Kheirkhah, A.S., Fattahi, P., Vahedi-Nourid, B. (2015). A hybrid multi-objective genetic algorithm based on the ELECTRE method for a capacitated flexible job shop scheduling problem. *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 77:51-66.
10. Rohaninejad, M., Kheirkhah, A., Vahedi-Nouri, B., Fattahi, P. (2015). Two hybrid tabu search-firefly algorithms for the capacitated job shop scheduling problem with sequence dependent setup cost. *International Journal of Computer Integrated Manufacturing*. 28:470-487.
11. Rohaninejad, M., Kheirkhah, A.S., Fattahi, P. (2015). Simultaneous lot-sizing and scheduling in flexible job shop problems. *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 78:1-18.
12. Jalilvand-Nejad, A., Fattahi, P. (2015). A mathematical model and genetic algorithm to cyclic flexible job shop scheduling problem. *Journal of Intelligent Manufacturing*, 26:1085-1098.
13. Vahedi-Nouri, B., Fattahi, P., Tavakkoli-Moghaddam, R., Ramezani, R. (2014). A general flow shop scheduling problem with consideration of position based learning effect and multiple availability constraints. *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*. 73:601-611.
14. Fattahi, P., Hosseini, SMH., Jolai, F., Tavakkoli-Moghaddam, R. (2014). A branch and bound algorithm for hybrid flow shop scheduling problem with setup time and assembly operations. *Applied Mathematical Modelling*. 38:119-134.
15. Varyani, A., Jalilvand-nejad, A., Fattahi, P. (2014). Determining the optimum production quantity in three-echelon production system with stochastic demand. *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*. 72:119-133.
16. Tajbakhsh, Z., Fattahi, P., Behnamian, J. (2014). Multi-objective assembly permutation flow shop scheduling problem: A mathematical model and a meta-heuristic algorithm. *Journal of the Operational Research Society*, 65:1580-1592.
17. Rahmani, D., Ramezani, R., Fattahi, P., Heydari, M. (2013). A robust optimization model for multi-product two-stage capacitated production planning under uncertainty. *Applied Mathematical Modelling*, 37:8957-8971.
18. Vahedi-Nouri, B., Fattahi, P., Rohaninejad, M., Tavakkoli-Moghaddam, R. (2013). Minimizing the total completion time on a single machine with the learning effect and multiple availability constraints. *Applied Mathematical Modeling*, 37: 3126-3137.
19. Shahpori, S., Fattahi, P., Arkan, A., Parsa, K. (2013). Integrated vendor-buyer cooperative inventory model with controllable lead time, ordering cost reduction and service level constraint. *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*. 65:657-666.
20. Ghazinoory, S., Fattahi, P., Samouei, P. (2013). A hybrid FRTOC-SA algorithm for product mix problems with fuzzy processing time and capacity. *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*. 65:1363-1370.
21. Vahedi-Nouri, B., Fattahi, P., Ramezani, R. (2013). Minimizing total flow time for the non-permutation flow shop scheduling problem with learning effects and availability constraints. *Journal of Manufacturing System*, 32:167-173.
22. Fattahi, P., Hosseini, S.M.H., Jolai, F. (2013). A mathematical model and extension algorithm for assembly flexible flow shop scheduling problem. *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*. 65:787-802.

23. Ramezani, R., Saidi-Mehrabadm, M., Fattahi, P. (2013). MIP formulation and heuristics for multi-stage capacitated lot-sizing and scheduling problem with availability constraints. *Journal of Manufacturing Systems*. 32:392-401.
24. Vahedi-Nouri, B., Fattahi, P., Ramezani, R. (2013). Hybrid Firefly-Simulated Annealing Algorithm for the Flow Shop Problem with Learning Effects and Flexible Maintenance Activities. *International Journal of Production Research*. 51:3501-3515.
25. Salehi, M., Fattahi, P., Roshani, A., Zahiri, J. (2013). Multi-criteria sequencing problem in mixed model synchronous assembly lines. *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 67: 983-993.
26. Ramezani, R., Saidi-Mehrabad, M., Fattahi, P. (2013). Integrated lot-sizing and scheduling with overlapping for multi-level capacitated production system. *International Journal of Computer Integrated Manufacturing*. 26: 681-695.
27. Javadian, N., Fattahi, P., Farahmand-Mehr, M., Amiri-Aref, M., Kazemi, M. (2012). An immune algorithm for hybrid flow shop scheduling problem with time lags and sequence dependent setup times, *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*. 63: 337-348.
28. Roshani, A., Fattahi, P., Salehi, M., Roshani, A., Roshani, A. (2012). Cost-oriented Two-sided Assembly Line Balancing Problem: A Simulated Annealing Approach, *International Journal of Computer Integrated Manufacturing*. 25: 689-715.
29. Fattahi, P., Beitollahi-Tavakoli, N., Fathollah, M., Roshani, A., Salehi, M. (2012). Sequencing mixed-model assembly lines by considering feeding lines, *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*. 61:677-690.
30. Jolai, F., Foumani, M., Tavakoli-Moghadam, R. & Fattahi, P. (2012). Cyclic scheduling of a robotic flexible cell with load lock and swap. *Journal of Intelligent Manufacturing*, 23: 1885-1891.
31. Fattahi, P., Kheirkhah, A., Sadeghian, R., Zandi, S., Fayyaz, S. (2011). An evaluation model for measuring customer satisfaction level in water supply domain (case study: water supply in Hamedan). *Water policy*, 13:490-505.
32. Fattahi, P., Roshani, A. & Roshani, A. (2011). A mathematical model and ant colony algorithm for multi-manned assembly line balancing problem. *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 53:363-378.
33. Fattahi, P., Fayyaz, S. (2010). A compromise programming model to integrated urban water management, *Journal of Water Resources Management*, 24:1211-1227.
34. Fattahi, P. & Jolai, F. & Arkat, J. (2009). Flexible job shop scheduling with overlapping in operations. *Applied Mathematical modeling*, 33:3076-3087.
35. Fattahi, P., Salehi, M. (2009). Sequencing the mixed-model assembly line to minimize the total utility and idle costs with variable launching interval. *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 45:987-998.
36. Fattahi, P. (2009). A Hybrid Multi Objective Algorithm for Flexible Job Shop Scheduling. *Proceedings of World Academy of Science, Engineering and Technology*, 38:555-560.
37. Saidi-Mehrabad, M. & Fattahi, P. (2007). Flexible Job Shop Scheduling With Tabu Search algorithm. *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 32:563-570.
38. Fattahi, P. & Saidi-Mehrabad, M & Jolai, F. (2007). Mathematical modeling and heuristic approaches to flexible job shop scheduling problems. *Journal of Intelligent Manufacturing*, 18:331-342.
39. Jolai, F., Rezaee M.J., Rabbani, M., Razmi, J., Fattahi, P. (2007). Exact algorithm for bi-objective 0-1 knapsack problem. *Applied Mathematical and Computation*, 194:544-551.

مقالات منتشر شده در مجلات علمی پژوهشی:

40. Samoei, P., Fattahi, P. (2018). An Algorithm for Integrated Worker Assignment, Mixed-Model Two-Sided Assembly Line Balancing and Bottleneck analysis. *Journal of Industrial and System Engineering*, accepted.

41. Fattahi, P., Askari, A. (2018). A multi-objective mixed-model assembly line sequencing problem with stochastic operation time, *Journal of Optimization in Industrial Engineering*, 11(1): 157-167.
42. Fattahi, P., Daneshamooz, F. (2017). Hybrid algorithms for Job shop Scheduling Problem with Lot streaming and A Parallel Assembly Stage. *Journal of Industrial and System Engineering*, 10(3): 92-112.
43. Fattahi, p., Messi Bidgoli, M, Samouei, P. (2017). An Improved Tabu Search Algorithm for Job Shop Scheduling Problem by Using Hybrid Solution Representations. *Journal of Quality Engineering and Production Optimization*, Accepted.
44. Taherkhani, M., Tavakkoli-Moghaddam, R., Seifbarghy, M., Fattahi, P. (2017). Detailed Scheduling of Tree-like Pipeline Networks with Multiple Refineries. *International Journal of Engineering (IJE)*, 30 (12):1870-1878.
45. Fattahi, P., Tanhatalab, M., Bashiri, M. (2017). Bio-objectives approach for a multi-period two echelons perishable production inventory-routing problem with lateral transshipment. *International Journal of Engineering (IJE)*, 30 (6): 931-941.
46. Samoei, P., Khodakarami, V., Fattahi, P. (2017). Mixed-Model Assembly Line Balancing with Reliability. *International Journal of Engineering (IJE)*, 30:412-424.
47. Esmailnezhad, B. Fattahi, P. (2016). Formation of manufacturing cell using queuing theory and considering reliability. *International Journal of Industrial Engineering & Production Research*, 27 (2): 121-139.
48. Fattahi, P., Tanhatalab, M., Bashiri, M. (2017). Enhanced chromosome repairing mechanism based genetic algorithm approach for the multi-period perishable production inventory-routing problem. *Journal of Industrial and System Engineering*, 10 (2), 10, special issue on production and inventory: 30-56.
49. Fattahi, P., Samoei, P., Zandieh, M. (2016). Simultaneous Multi-Skilled Worker Assignment and Mixed-Model Two-Sided Assembly Line Balancing. *International Journal of Engineering (IJE)*, 29:211-221.
50. Fattahi, P., Samoei, P. (2016). An Analytical Approach for Single and Mixed-Model Assembly Line Rebalancing and Worker Assignment Problem. *Journal of Industrial and Systems Engineering*, 9: 79-91.
51. Fattahi, P., Azizi, V. Jabbari, M. (2015). Lot Streaming in No-wait Multi Product Flowshop Considering Sequence Dependent Setup Times and Position Based Learning Factors, *International Journal of Engineering (IJE)* 28:1031-1039.
52. Fattahi, P., Samoei, P. (2016). A Multi-Objective Particle Swarm Optimization for Mixed-Model Assembly Line Balancing with Different Skilled Workers, *Journal of Optimization in Industrial Engineering*, 20:9-18.
53. Sohrabi, M.S., Fattahi, P., Kheirkhah, AS., Esmailian, G. (2016). Supplier Selection in Three Echelon Supply Chain & Vendor Managed Inventory Model Under Price Dependent Demand Condition. *International Journal of Supply and Operations Management (IJSOM)*, Vol.2, No.4: 1079-1101.
54. Esmailnezhad, B., Fattahi, P., Kheirkhah, A.S. (2015). A stochastic model for the cell formation problem considering machine reliability. *Journal of Industrial Engineering International*, 11:375-389.
55. Fattahi, P., Esmailnezhad, B., Kheirkhah, A.S. (2015). Designing Stochastic Cell Formation Problem Using queuing theory, *Journal of Optimization in Industrial Engineering*, 18:13-26.
56. Fattahi, P., Hosseini, S.M.H., Jolai, F., Safi samghabadi, A.D. (2014). Multi-objective scheduling problem in a three stage production system. *International Journal of Industrial Engineering and Production Research*. 25:1-12.
57. Hajipour, V., Fattahi, P., Nobari, A. (2014). A Hybrid Ant Colony Optimization Algorithm to Optimize Capacitated Lot-Sizing Problems. *Journal of Industrial and Systems Engineering*, 7 (1): 1-20.
58. Fattahi, P., Hosseini, SMH., Jolai, F. (2013). Some heuristics for the hybrid flow shop scheduling problem with setup and assembly operations. *International Journal of Industrial Engineering Computations*, 4(3): 393-416.

59. Fattahi, P., ShiraziManesh, M. &Roshani, A. (2012). A new solution seed for job shop scheduling problem. *Applied Mechanics and Materials Vols. 110-116*, pp 3899-3905.
60. ShiraziManesh, M., Motavallian, S.M. & Fattahi, P. (2012). Optimization of highly non-linear simulation functions using improved Adaptive Response Surface Methodology. *Applied Mechanics and Materials Vols. 110-116*, 2662-2669.
61. BeitollahiTavakoli, N. &Fattahi, P. (2012). Sequencing mixed-model assembly line under a JIT-approach. *Applied Mechanics and Materials Vols. 110-116*,pp 4324-4329.
62. Fattahi, P. &Fallahi, A. (2010). Dynamic Scheduling in Flexible Job Shop Systems by Considering Simultaneously Efficiency and Stability. *CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology. 2:114-123*.
63. Fattahi, P., BeitollahiTavakoli, N., Jalilvand-Nejad, A., Jolai, F. (2010). A hybrid algorithm to solve the problem of re-entrant manufacturing system scheduling. *CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology. 3:268-278*.
64. Fattahi, P. & SaidiMehrabad, M. (2009). A new approach in job shop scheduling: Overlapping in operations, *Journal of Optimization in Industrial Engineering, 3:25-32*.
65. Fattahi, P., SaidiMehrabad, M., Areynezhad, M.B. (2006). An algorithm for multi objective job shop scheduling problem. *Journal of Industrial Engineering International, 3:33-45*.
۶۶. فتاحی پرویز، عسگری آرزو، عسگری بهنام (۱۳۹۷). تعیین توالی خطوط مونتاژ مدل ترکیبی تحت عدم قطعیت با زمان‌های پردازش تصادفی با استفاده از الگوریتم جست‌وجوی هارمونی بهبود یافته. مجله تحقیق در عملیات در کاربردهای آن، پذیرش برای چاپ.
۶۷. سمویی پروانه، فتاحی پرویز (۱۳۹۶). مقایسه و تحلیلی بر استفاده از الگوریتم های فراابتکاری برای حل مسائل زمانبندی تولید کارگاهی. مجله تحقیق در عملیات در کاربردهای آن، دوره ۱۴، شماره ۱، صفحه ۶۳-۷۶.
۶۸. فتاحی پرویز، باقری‌راد نعیمه، دانش‌آموز فاطمه (۱۳۹۶). حل مسأله زمان‌بندی تولید کارگاهی انعطاف‌پذیر با یک مرحله مونتاژ و زمان آماده‌سازی وابسته به توالی. مجله علمی پژوهشی شریف، پذیرش برای چاپ.
۶۹. فتاحی پرویز، باقری حسن، بابایی مراد سمانه (۱۳۹۶). ارائه مدلی ریاضی برای مکان یابی ایستگاه‌های آشنشانی با رویکرد حداکثر پوششی چند دوره ای در مواقع اضطراری. نشریه پژوهش‌های نوین در تصمیم‌گیری، دوره ۲، شماره ۳ صفحه ۱۹۳-۲۱۳.
۷۰. فتاحی پرویز، معصومی ملیحه، بهنامیان جواد (۱۳۹۶). ارائه یک الگوریتم ترکیبی برای حل مسئله مکانیابی-مسیریابی چندکالایی با در نظر گرفتن سیستم‌های فرابارانداز در زنجیره تامین. فصلنامه مطالعات مدیریت صنعتی، شماره ۴۶، صفحه ۹۷-۱۳۴.
۷۱. فتاحی پرویز، باقری حسن، بابایی مراد سمانه (۱۳۹۶). ارائه مدل ریاضی برای مکان‌یابی حداکثر پوششی با داشتن تسهیلات پشتیبان و رویکرد پویا برای مواقع اضطراری. نشریه مهندسی صنایع و مدیریت تولید، پذیرش برای چاپ.
۷۲. فتاحی پرویز، سموئی پروانه، زندیه مصطفی (۱۳۹۶). الگوریتم انجماد تدریجی چند هدفه جهت مسئله همزمان بالانس خطوط مونتاژ دو طرفه و تخصیص نیروی انسانی. نشریه مدیریت تولید و عملیات، دوره ۸، شماره ۱، صفحه ۱-۲۰.
۷۳. فتاحی پرویز، حاجی‌پور وحید (۱۳۹۶). طراحی و بهینه‌سازی مساله مکان‌یابی تسهیلات چند لایه‌ای چندهدفه پرازدحام با ملاحظات زیست محیطی. نشریه بین‌المللی مهندسی صنایع و مدیریت تولید. شماره ۲۸، شماره ۲، صفحه ۲۰۸ تا ۲۱۸.
۷۴. فتاحی پرویز، سموئی پروانه، زندیه مصطفی (۱۳۹۶). ارائه الگوریتم هیبریدی بهینه‌سازی توده ذرات و تئوری محدودیت‌ها برای حل مسائل همزمان بالانس خطوط مونتاژ دو طرفه مدل‌های ترکیبی و تخصیص نیروی انسانی. نشریه مهندسی صنایع و مدیریت تولید، شماره ۲۸ جلد ۳ صفحه ۴۰۶-۴۱۹.
۷۵. رضایی‌بدر حسین، جولای فریبرز، فتاحی پرویز، اسماعیلیان غلامرضا (۱۳۹۶). مدل‌سازی ریاضی و حل مساله تعیین توالی عملیات خودرو با در نظر گرفتن اختلالات تامین پیش‌بینی نشده. مجله علمی پژوهشی شریف، دوره ۳۳ شماره ۱ صفحه ۱۰۳-۱۱۱.

۷۶. فتاحی پرویز، حاجی پور وحید (۱۳۹۵). بهینه سازی قابلیت اطمینان و هزینه سیستم در مساله مکان یابی شبکه‌ای دوهدفه پرازدحام. مجله علمی پژوهشی شریف، دوره ۲۲ شماره ۲-۲ صفحه ۲۷-۳۳.
۷۷. فتاحی پرویز، سموئی پروانه، زندیه مصطفی (۱۳۹۵). رویکرد یکپارچه جهت تعیین اندازه‌ی تولید ترکیبی، بالانس خط مونتاژ دوطرفه و تخصیص اپراتورها با در نظر گرفتن گلوگاه‌های سیستم. نشریه مهندسی صنایع، دوره ۵۰، شماره ۳، صفحه ۴۵۱-۴۶۰.
۷۸. فتاحی پرویز، دانش آموز فاطمه (۱۳۹۵). ارائه مدلی برای زمانبندی خط تولید کارگاهی با در نظر گرفتن جریان محموله همراه با یک مرحله مونتاژ موازی. مجله تحقیق در عملیات در کاربردهای آن، سال ۱۳، شماره ۳، پیاپی ۵۰، صفحه ۵۳-۷۳.
۷۹. فتاحی پرویز، خیرخواه امیرسامان، اسمعیل نژاد بهمن (۱۳۹۵). مسأله‌ی تشکیل سلول احتمالی با رویکرد نظریه‌ی صف و در نظر گرفتن قابلیت اطمینان. نشریه مهندسی صنایع دانشگاه تهران. دوره ۵۰، شماره ۲، صفحه ۲۷۹-۲۹۳.
۸۰. فتاحی پرویز، پرند حسام (۱۳۹۵). ارائه مدل و الگوریتم ابتکاری سازنده برای مساله مسیریابی موجودی چند محصولی - چند دوره ای کمبوددار با پنجره زمانی. مجله علمی پژوهشی شریف، دوره ۳۲، شماره ۱، صفحه ۹۹-۱۱۱.
۸۱. رضایی بدر حسین، جولای فریبرز، اسماعیلیان غلامرضا، فتاحی پرویز (۱۳۹۵). حل مسئله تعیین توالی عملیات خودرو با در نظر گرفتن اختلالات تأمین پیش‌بینی نشده. مجله چشم انداز مدیریت صنعتی، دوره ۶، شماره ۲۲ صفحه ۱۲۳-۱۴۸.
۸۲. مفرنگ‌بالانی سهند، حسینی محمد، فتاحی پرویز (۱۳۹۵). حل مساله زمان‌بندی تولید کارگاهی انعطاف‌پذیر با در نظرگیری جریان محموله. نشریه بین‌المللی مهندسی صنایع و مدیریت تولید. شماره ۱، جلد ۲۷، صفحه ۱۱۶-۱۲۸.
۸۳. حسینی سیدمحمد حسن، جولای فریبرز، فتاحی پرویز (۱۳۹۴). مدل‌سازی و حل مسئله‌ی زمان‌بندی در یک سیستم تولید سه‌مرحله‌یی مونتاژ با هدف تحویل به موقع محصولات. مجله علمی پژوهشی شریف، دوره ۳۱.۱، شماره ۲.۲، صفحه ۱۲۱-۱۲۹.
۸۴. دانش‌آموز فاطمه، جباری مونا، فتاحی پرویز (۱۳۹۳). ارائه مدلی برای زمانبندی خط تولید کارگاهی همراه با یک مرحله مونتاژ موازی با هدف کمینه‌سازی حداکثر دوره ساخت. نشریه علمی پژوهشی پژوهش‌های مهندسی صنایع در سیستم‌های تولید. جلد ۲، شماره ۴، صفحه ۳۹-۵۳.
۸۵. روحانی‌نژاد محمد، خیرخواه امیرسامان، فتاحی پرویز (۱۳۹۳). بهینه سازی همزمان اندازه انباشته و زمانبندی عملیات در محیط تولید کارگاهی انعطاف‌پذیر. نشریه بین‌المللی مهندسی صنایع و مدیریت تولید. جلد ۲۵، شماره ۳، صفحه ۳۴۳-۳۶۳.
۸۶. عزیزی بروجردی سهیل، فتاحی پرویز، فتح‌الله مهدی (۱۳۹۳). ارائه یک رویکرد جستجوی شناور و مبتنی بر روش پارتو به منظور حل مساله تولید کارگاهی انعطاف‌پذیر چندهدفه. مجله علمی پژوهشی شریف، شماره ۳۰، صفحه ۵۹-۶۷.
۸۷. خیرخواه امیرسامان، آقابابائی سلمان، فتاحی پرویز (۱۳۹۲). مکان‌یابی ایستگاه‌های بازرسی در خطوط تولید متوالی با الگوریتم PSO چندهدفه، نشریه علمی پژوهشی مهندسی و مدیریت کیفیت، جلد ۳ شماره ۲ صفحه
۸۸. اسمعیل‌نژاد بهمن، آقابابائی سلمان، فتاحی پرویز، خداکرمی وحید، مرادی‌پور هدی (۱۳۹۲). بررسی اثر تورم و ارزش زمانی پول بر روی اندازه‌ی دسته‌ی تولید در حالت چند محصولی با در نظر گرفتن دوباره‌کاری. نشریه علمی پژوهشی پژوهش‌های مهندسی صنایع در سیستم‌های تولید. جلد ۱، شماره ۲، صفحه ۱۰۹-۱۲۱.
۸۹. وریانی آسیه، فتاحی پرویز (۱۳۹۲). تعیین مقدار بهینه تولید در یک سیستم تولید دو سطحی با تقاضای احتمالی. نشریه بین‌المللی مهندسی صنایع و مدیریت تولید. جلد ۲۴، شماره ۱، صفحه ۵۶-۶۶.
۹۰. فتاحی پرویز، ترکمان ترکمان، خیرخواه امیرسامان، فتح‌الله مهدی (۱۳۹۲). ارایه الگوریتمی برای مدل کنترل موجودی (R&Q) با تابع تقاضای احتمالی و متاثر از مقدار کمبود. نشریه علمی پژوهشی مدیریت تولید و عملیات. دوره ۴، شماره ۱، صفحه ۲۱-۳۸.

۹۱. محمدی شاد علیرضا، فتاحی پرویز (۱۳۹۱). یک روش فراابتکاری ترکیبی برای مسئله مکان‌یابی-مسیریابی وسیله نقلیه ظرفیت‌دار با پنجره‌های زمانی سخت. نشریه علمی پژوهشی مهندسی صنایع دانشگاه تهران، دوره ۴۶، شماره ۲، صفحه ۲۱۹-۲۳۳.
۹۲. فتاحی پرویز، حسینی سیدمحمد حسن، جولای فریبرز (۱۳۹۱). الگوریتم انجماد تدریجی برای زمانبندی کارها در کارگاه جریانی دو ماشینی با هدف تولید به موقع. نشریه بین‌المللی مهندسی صنایع و مدیریت تولید. جلد ۲۳، شماره ۳، صفحه ۲۸۱-۲۶۶.
۹۳. واحدی نوری بهدین، کیانپور مجاهد، فتاحی پرویز (۱۳۹۰). بکارگیری رویه جستجوی تصادفی تطابقی حریصانه برای حل مساله تخصیص درجه دو. نشریه بین‌المللی مهندسی صنایع و مدیریت تولید. جلد ۲۲، شماره ۳، صفحه ۲۳۶-۲۴۲.
۹۴. رضائیان صدیقه، فتاحی پرویز، علی احمدی بنت الهدی. (۱۳۹۰). خوشه‌بندی اعضا در تیم‌های دانش محور پروژه‌های بزرگ با استفاده از الگوریتم مورچگان. نشریه علمی پژوهشی مدیریت فردا. سال دهم، شماره ۲۹، صفحه ۱۰۳-۱۱۸.
۹۵. حسینی محمدحسن، مهرجو سعید، فتاحی پرویز (۱۳۹۰). کارگاه جریانی دو ماشینی و حل مسئله زمانبندی کارها. مجله هوش مصنوعی و ابزار دقیق، سال پنجم، شماره ۴ (پیاپی ۲۸).

مقالات منتشر شده در کنفرانس‌ها و همایش‌ها:

96. Fattahi, P., Keneshloo, S., Daneshamooz, F. (2017). A Hybrid Genetic Algorithm and Parallel Variable Neighborhood Search for Jobshop Scheduling with an Assembly Stage. 13TH International Conference on Industrial Engineering (IIEC 2017), Babolsar, Iran, 22-23 Feb.
97. BagheriRad, N., Fattahi, P., Daneshamooz, F. (2017). A Hybrid Algorithm for flexible Jobshop Scheduling Problem with an Assembly Stage and Sequence Dependent Setup Time. (IIEC 2017), Babolsar, Iran, 22-23 Feb.
98. Tanhatalab, M., Khodakarami, V., Fattahi, P. (2015). Multi-objective Supplier Selection and order allocation considering risk and reliability factors. Proceeding of IV. International Logistics and Supply Chain Conference, Tehran, Iran, 24-25 Jan.
99. Tanhatalab, M., Fattahi, P. (2012). Consolidation of Forward and Reverse logistics in an automobile industry: Case of Sazehgostar-Saipa. Proceeding of III. International Logistics and Supply Chain Conference, Tehran, Iran, 16-17 December.
100. Mohammadi-shad A., Fattahi, P., Ghasemi-Nezhad, S.A. (2011). A Hybrid Simulated Annealing and Variable Neighborhood Algorithm for the Capacitated Vehicle Routing. Proceeding of IX. International Logistics and Supply Chain Congress, Izmir, Turkey, 27-29 October.
101. ShiraziManesh, M., Motavallian, S.M. & Fattahi, P. (2011). Optimization of highly non-linear simulation functions using improved Adaptive Response Surface Methodology. Proceeding of 2nd International Conference on Mechanical, Industrial, and Manufacturing Technologies (IEEE), 26-28 February, Singapore.
102. Fattahi, P. & Sarhadi, H. (2010). An artificial immune system for solving the traveling salesman problem. 3rd International Conference of Iranian Operations Research Society. Tehran, Iran.
103. Fattahi, P. & Jolai, F. (2007). Job shop scheduling problem with stochastic operations. International Conference on Modeling and Simulation, CIT, Coimbatore, India, 489-489.
104. Fattahi, P. & Arkat, J. & Roshani, A. (2007). Transportation equipment constraint in job shop scheduling problem. International Conference on Modeling and Simulation, CIT, Coimbatore, India, 489-489.
105. Fattahi, P. & Saidi Mehrobad, M. (2006). A multi objective simulated annealing algorithm for Job shop scheduling. 37th International Conference of Computer and Industrial Engineering, Taiwan, 5352-5359.

106. SaidiMehrabad, M. &Fattahi, P.(2006). A multi objective simulated annealing algorithm for Job shop scheduling. 37th International Conference of Computer and Industrial Engineering, Taiwan, 440-445.

107. Fattahi, P. &SaidiMehrabad, M.(2005). An Algorithm For Flexible Job Shop Scheduling With Sequence Dependent Setups. 36th International Conference of Computer and Industrial Engineering, Turkey, 1639-1644.

۱۰۸. محمدی ابراهیم، رضایی امید، فتاحی پرویز (۱۳۹۴). مکانیابی ایستگاه‌های اورژانس با استفاده از الگوریتم ژنتیک چندهدفه با در نظر گرفتن عوامل زیست محیطی. کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع و سیستم‌ها، ۲۵ و ۲۶ شهریورماه، دانشگاه فردوسی مشهد، مشهد.

۱۰۹. فتاحی پرویز، رضایی امید (۱۳۹۴). مکانیابی ایستگاه‌های اورژانس با استفاده از الگوریتم ژنتیک چندهدفه با در نظر گرفتن عوامل زیست محیطی. سومین سمپوزیوم بین‌المللی مهندسی محیط زیست و منابع آب. ۱۱ و ۱۲ خردادماه، دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی، تهران.

۱۱۰. سمویی پروانه، فتاحی پرویز، زندیه مصطفی (۱۳۹۳). رویکرد یکپارچه جهت تعیین اندازه تولید ترکیبی، بالانس خط مونتاژ دوطرفه و تخصیص اپراتورها با در نظر گرفتن گلوگاه. یازدهمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع. ۱۷ و ۱۸ دی‌ماه، دانشگاه تربیت مدرس، تهران

۱۱۱. باقری حسن، فتاحی پرویز (۱۳۹۳). ارائه مدلی چندهدفه برای مساله مکانیابی پوششی-تخصیص پویا با رویکرد حجم کاری در مواقع اضطراری. یازدهمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع. ۱۷ و ۱۸ دی‌ماه، دانشگاه تربیت مدرس، تهران

۱۱۲. فتاحی پرویز، بلالی وحید (۱۳۹۳). ارائه مدل و الگوریتم برای مساله مسیر یابی - موجودی چند کالایی احتمالی با در نظر گرفتن حمل مرکب. چهارمین کنفرانس بین‌المللی لجستیک و زنجیره تامین، تهران، ۴ و ۵ دی‌ماه.

۱۱۳. فتاحی پرویز، یوسفی علیرضا (۱۳۹۳). ارزیابی سیستم تولید، فرآیند ساخت و لجستیک و تکنولوژی جاری شرکت‌های ولوو و رنو در شرکت سایپا دیزل. چهارمین کنفرانس بین‌المللی لجستیک و زنجیره تامین، تهران، ۴ و ۵ دی‌ماه.

۱۱۴. فتاحی پرویز، حاجی‌پور وحید (۱۳۹۳). طراحی مساله مکانیابی تسهیلات چندلای های پرازدحام چندهدفه با ملاحظات زیست محیطی: یک رویکرد شبیه سازی. چهارمین کنفرانس بین‌المللی لجستیک و زنجیره تامین، تهران، ۴ و ۵ دی‌ماه.

۱۱۵. جانجانی سحر، فتاحی پرویز (۱۳۹۳). ارائه مدل فازی مساله مکانیابی- مسیریابی دو سطحی (2E-FLRP). چهاردهمین کنفرانس سیستم‌های فازی ایران، ۲۸ تا ۳۰ مردادماه، دانشگاه صنعتی سهند تبریز.

۱۱۶. رضایی مسعود، فتاحی پرویز (۱۳۹۳). ارائه الگوریتمی برای تعیین اندازه انباشته دو سطحی با هدف کمینه سازی هزینه کل سفارش /آماده‌سازی و موجودی. هفتمین کنفرانس بین‌المللی تحقیق در عملیات، ۲۴ و ۲۵ اردیبهشت‌ماه، دانشگاه سمنان.

۱۱۷. فتاحی پرویز، خیرخواه امیرسامان، اسمعیل نژاد بهمن (۱۳۹۲). ارائه مدلی برای مسئله تشکیل سلول احتمالی با رویکرد نظریه صف و حل آن با الگوریتم بهینه‌سازی توده‌ی ذرات تعدیل‌شده. دهمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع. ۷ و ۸ بهمن‌ماه، دانشگاه تهران، تهران

۱۱۸. فتاحی پرویز، حاجی پور وحید (۱۳۹۲). بهینه‌سازی مکانیابی شبکه‌ای پایا برای تسهیلات متراکم. دهمین کنفرانس بین‌المللی مهندسی صنایع. ۷ و ۸ بهمن‌ماه، دانشگاه تهران، تهران

۱۱۹. شعاع‌اردبیلی نیلوفر، فتاحی پرویز (۱۳۹۱). تجزیه تحلیل بدترین حالت هدف دوره ساخت، در سیستم جریان مونتاژ کارگاهی، با در نظر گرفتن محدودیت نیمه جمع‌پذیر دسترسی به ماشین آلات. نهمین کنفرانس بین‌المللی مهندسی صنایع. ۱ و ۲ بهمن‌ماه، دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی، تهران

۱۲۰. جباری مونا، پرند حسام، فتاحی پرویز (۱۳۹۱). به کارگیری رویه جستجوی تصادفی تطابقی حریصانه برای حل مسئله مکان‌یابی-مسیریابی دو سطحه. سومین کنفرانس بین‌المللی لجستیک و زنجیره تامین، تهران، ۲۶ و ۲۷ آذرماه.
۱۲۱. عبادتی مهدی، فتاحی پرویز، آقایی محمد، تهرانی فردحمید (۱۳۹۱). ارائه روش ابتکاری برای یکپارچه سازی سازمان اتکا با رویکرد مدیریت زنجیره تامین و حل آن با الگوریتم جستجوی ممنوع. سومین کنفرانس بین‌المللی لجستیک و زنجیره تامین، تهران، ۲۶ و ۲۷ آذرماه.
۱۲۲. روحانی‌نژاد محمد، خیرخواه امیرسامان، فتاحی پرویز (۱۳۹۰). الگوریتم ژنتیک ترکیبی چندهدفه با استفاده از جستجوی همسایگی تکاملی برای محاسبه اندازه انباشته در ساختارهای چندسطحی با منابع محدود. هشتمین کنفرانس بین‌المللی مهندسی صنایع. ۲۶ و ۲۷ بهمن‌ماه، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران
۱۲۳. عزیزی سهیل، فتاحی پرویز، زندی مرتضی (۱۳۹۰). ارائه یک رویکرد جستجوی شناور جهت حل مساله تولید کارگاهی انعطاف پذیر به منظور کاهش تغییرپذیری فضای جواب. هشتمین کنفرانس بین‌المللی مهندسی صنایع. ۲۶ و ۲۷ بهمن‌ماه، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران
۱۲۴. فتاحی پرویز (۱۳۹۰)، معرفی ابزارهای رایج برای مدیریت پیچیدگی محصولات. همایش ایران کد و بهره‌وری، سالن همایش‌های صدا و سیما، ۲۱ آذرماه.
۱۲۵. محمدی شاد علیرضا، فتاحی پرویز (۱۳۹۰). ارائه الگوریتم ترکیبی فراابتکاری برای حل مساله مکانیابی-مسیریابی وسیله نقلیه ظرفیت دار. دومین کنفرانس بین‌المللی لجستیک و زنجیره تامین، تهران، ۱-۲ آذرماه.
۱۲۶. حسینی محمدحسن، فتاحی پرویز، مهرجو سعید (۱۳۸۹). ارائه مدلی جهت زمانبندی کارها در کارگاه جریانی دو ماشینی با معیار حداقل مجموع وزنی دیرکردها و زودکردها. دومین کنفرانس بین‌المللی اتوماسیون ایران. تهران، دانشگاه صنعتی شریف، ۳-۴ اسفندماه.
۱۲۷. فراهانی دلجو فرشاد، فتاحی پرویز (۱۳۸۹). طراحی مدلی برای شناسایی و ارزیابی عوامل موفقیت بحرانی پروژه‌های ساخت. ششمین کنفرانس بین‌المللی مدیریت پروژه، تهران، ۲۶ الی ۲۷ دی‌ماه.
۱۲۸. قاسمی حسن، فتاحی پرویز (۱۳۸۹). کمیته‌سازی هزینه‌های دیرکرد/زودکرد وزنی در زمانبندی سیستم تولید کارگاهی انعطاف‌پذیر. یازدهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران، تبریز، دانشگاه تبریز، ۲۷ الی ۲۹ مهرماه.
۱۲۹. فتاحی پرویز، جلیلودنژاد امیر (۱۳۸۹). ارائه یک الگوریتم و مدل ریاضی برای زمانبندی سیستم‌های تولید کارگاهی انعطاف‌پذیر با کارهای تکرارپذیر. هفتمین کنفرانس بین‌المللی مهندسی صنایع. مهرماه، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان.
۱۳۰. فتاحی پرویز، پاک‌نژاد محسن، صفی اعظم‌دخت، توکلی ندا (۱۳۸۹). تعیین توالی تولید در خط مونتاژ مدل ترکیبی با در نظر گرفتن خطوط فرعی تغذیه کننده متصل به آن. هفتمین کنفرانس بین‌المللی مهندسی صنایع. مهرماه، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان.
۱۳۱. ذوالفقاری حسن، خیرخواه امیرسامان، فتاحی پرویز (۱۳۸۹). بهبود بهره‌وری راه آهن با استفاده از رویکرد تلفیقی شبیه‌سازی و تحلیل پوششی داده‌ها. سومین کنفرانس بین‌المللی تحقیق در عملیات، ۱۵ الی ۱۶ اردیبهشت‌ماه، دانشگاه صنعتی امیرکبیر.
۱۳۲. فتاحی پرویز، فیاض سعید، زندی شهلا، توسلی اکبر (۱۳۸۸). ارائه یک سیستم تصمیم‌گیری برای مدیریت تامین و توزیع آب آشامیدنی. سومین همایش ملی آب و فاضلاب. تهران.
۱۳۳. فتاحی پرویز، روشنی عبدالرضا، روشنی عبدالحسن (۱۳۸۸). ارائه یک الگوریتم ابتکاری به منظور بالانس خطوط مونتاژ دو طرفه. اولین کنفرانس بین‌المللی اتوماسیون ایران. تهران، دانشگاه صنعتی شریف، ۵-۶ آبان‌ماه
۱۳۴. فتاحی پرویز (۱۳۸۸). ارائه یک مدل ریاضی بمنظور زمانبندی سیستم‌های ساخت در حالت سیکی. دومین کنفرانس بین‌المللی تحقیق در عملیات ایران. بابلسر، ایران
۱۳۵. فتاحی پرویز، سرحدی حسن و پورفتحی عباس (۱۳۸۷). حل مساله P-Median براساس روش فراابتکاری اجتماع مورچگان. ششمین کنفرانس بین‌المللی مهندسی صنایع. تهران

۱۳۶. فتاحی پرویز، ارکات جمال و صالحی محسن (۱۳۸۶). زمانبندی سیستم‌های تولید کارگاهی انعطاف پذیر همراه با زمان راه اندازی وابسته به خانواده کارها. پنجمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع. تهران
۱۳۷. فتاحی پرویز، روشنی عبدالرضا (۱۳۸۶). زمانبندی سیستم‌های تولید کارگاهی با توجه به تجهیزات حمل و نقل محدود. پنجمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع. تهران
۱۳۸. فتاحی پرویز، جولای فریبرز (۱۳۸۶). ارائه یک روش ابتکاری برای زمانبندی سیستم‌های تولید کارگاهی احتمالی. پنجمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع. تهران
۱۳۹. فتاحی پرویز، فلاحی علیرضا (۱۳۸۶). زمانبندی پویا و چندهدفه در سیستم‌های تولید کارگاهی انعطاف‌پذیر. اولین کنفرانس بین‌المللی انجمن ایرانی تحقیق در عملیات، دانشگاه کیش.
۱۴۰. فتاحی پرویز، صالحی محسن (۱۳۸۶). تعیین توالی خط مونتاژ مدل ترکیبی با استفاده از الگوریتم ژنتیک همراه با هزینه‌های ناشی از زودکرد و دیرکرد تکمیل کارها. اولین کنفرانس بین‌المللی انجمن ایرانی تحقیق در عملیات، دانشگاه کیش.
۱۴۱. فتاحی پرویز، سعیدی محمد و حمیدی مهرداد (۱۳۸۴). ارائه یک مدل ترانس‌دهی قطعات به‌منظور کاهش هزینه‌های تولید و زیان کیفیت. چهارمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع. تهران
۱۴۲. فتاحی پرویز، قاضی نوری سید سپهر (۱۳۸۳). نقش فناوری اطلاعات در توسعه پروژه‌های بهبود کیفیت (مطالعه خاص پروژه‌های شش سیگما). کنفرانس ملی فناوری اطلاعات در صنعت، یزد.

کتاب‌های منتشره

- فتاحی پرویز. مدیریت کیفیت و بهره‌وری. انتشارات دانشگاه پیام نور (۱۳۸۸)
- فتاحی پرویز. الگوریتم‌های فراابتکاری. انتشارات دانشگاه بوعلی سینا (۱۳۸۸)
- فتاحی پرویز، حاجی پور وحید، نوبری آر.ش. بهینه‌سازی توأم سیاست‌های نگهداری و تعمیرات و تولید. انتشارات دانشگاه بوعلی سینا (۱۳۹۵)
- فتاحی پرویز، احمدیان محمدمهدی. مباحث پیشرفته در زمانبندی تولید و عملیات. انتشارات دانشگاه الزهرا (۱۳۹۶)

۷) پایان نامه‌های کارشناسی ارشد و دکتری:

- بیش از ۴۰ پایان‌نامه راهنمایی شده و در دست راهنمایی در مقاطع کارشناسی ارشد و دکتری

۸) مجری طرح‌های پژوهشی کاربردی

- طرح پژوهشی ارایه یک نظام ارتقاء و رتبه‌بندی برای شرکت‌های پخش کالا در وزارت بازرگانی
- طرح ارائه مدل ارزیابی سطح رضایت مندی مشترکین شرکت آب و فاضلاب استان همدان
- طرح ارائه یک مدل تصمیم‌گیری به‌منظور مدیریت تامین و توزیع آب آشامیدنی برای شرکت آب و فاضلاب استان همدان
- طرح پژوهشی تسهیل فرایندهای فضای کسب و کار در بخش صنعت، معدن و تجارت کشور، در وزارت صنعت، معدن و تجارت کشور

– طرح پژوهشی برنامه‌ریزی استراتژیک مرکز ملی شماره گذاری کالا و خدمات ایران و توسعه استانداردهای GS1 در ایران متعلق به وزارت صنعت، معدن و تجارت کشور