

طرح ریزی واحدهای صنعتی

۴۷

تعداد واحد : ۳

نوع واحد : نظری

پیشنیاز : روشهای تولید ۱ - نقشه کشی صنعتی (۱)

هدف :

سرفصل دروس : (۵۱ ساعت)



تعریف - اهمیت و نقش طرح ریزی واحدهای صنعتی - نحوه به اجراء درآوردن یک طرح - مطالعه بازار و نقش آن در واحدهای صنعتی - ظرفیت و انواع محصولات - تجزیه و تحلیل محصول - روش ساخت و تعیین تعداد و نوع ماشین آلات - تقسیم بندی ماشین آلات به بخشهای تولیدی - نحوه قرار گرفتن نسبی بخشها و ایستگاههای کاری در داخل بخشها - انتخاب سیستم حمل و نقل مواد - تعیین و مشخص کردن بخشهای غیرتولیدی (مانند انبار، اطاق ابزار، تعمیر و نگهداری، قسمت دریافت و صدور و ۰۰۰) - برآورد نیروی انسانی لازم - تهیه نقشه کارخانه - برآورد هزینه های طرح - انتخاب محل کارخانه - استفاده از مدل های ریاضی در حل مسائل محل بخشها و ماشین آلات - حمل و نقل و غیره - مدل های کامپیوتری ، PLANEP ، COFAD ، CRAFT ، ALDEF ، CORELAP مدل های ریاضی انتخاب محل کارخانه و انبارهای توزیع مواد همراه باره حل آن.

مراجع پیشنهادی :

۱- اصول طراحی کارخانه

۲- طرح ریزی واحدهای صنعتی

جمیز اپل

آصف وزیری

3- Plant Layout and material Handing By : Apple

4- Plant Layout and Design By : Moore

5- Atumatic Plant Layout By : Richard Muter

