

تکنولوژی و بازرسی جوش و کارگاه

تعداد واحد: ۲

نوع واحد: نظری، عملی و اختیاری

پیشیناز: فولادی (۱)

سرفصل درس:

- ۱- تاریخچه و تعریف جوش
- ۲- ساختار و خواص فلزات، ملاحظات متالورژی جوش برای انواع فولادها
- ۳- علائم و نقشه خوانی در جوشکاری
- ۴- معرفی انواع جوشها شامل:
 - SMAW: جوشکاری قوس الکتریکی، الکتروود روکش دار
 - GUAW: جوشکاری قوس الکتریکی تحت پوشش گاز محافظ
 - FCAW: جوشکاری قوس الکتریکی بودری
 - GTAW: جوشکاری قوس تنگستن تحت پوشش گاز محافظ
 - SAW: جوشکاری قوس زیر بودری
 - PAW: جوشکاری قوس پلاسما
 - ESW: جوشکاری سرباره الکتریکی
- ۵- معرفی انواع اتصالات و معایب جوش
- ۶- تدوین برنامه روش جوشکاری (WPS) و روشهای اندازه گیری مقدار جوش
- ۷- روشهای کنترل جوش، بازرسی چشمی + محدوده پذیرش عیوب
- ۸- روشهای کنترل جوش، آزمایشهای غیر مخرب، محدوده پذیرش عیوب
- ۹- روشهای کنترل جوش، آزمایشهای مخرب، محدوده پذیرش عیوب
- ۱۰- جوشکاری در شرایط ویژه، زیر آب، دمای پائین و دمای بالا
- ۱۱- کارگاه آموزشی

