

آزمایشگاه اندازه گیری دقیق و کنترل کیفیت

تعداد واحد : ۲

۲۲

نوع واحد : عملی و نظری

پیشنیاز :

سرفصل دروس : ۲ واحد نظری و عملی (۵۱ ساعت)



الف - آشنائی مقدماتی با ابزارهای دقیق متداول (مکانیزم و کاربرد آنها)

- آشنائی و کار با وسایل اندازه گیری با دقت معمولی در ماشین سازی نظیر وسایل انتقال اندازه ، انواع شابلون ها ، کولیس ها ، نقاله ها ، زاویه یابها و ترازها.

- شناسائی و کار با ابزارهای ساخت قطعات حساس و دقیق از قبیل میکرومترها ، راپورتورها و ارتفاع سنجها.

- کاربرد ساعت‌های اندازه گیری و تاسترها ، ترازهای حساس با زاویه یاب ، صفحه سینوس و قطعات و ابزار آلات مشابه.

- بکار بردن ابزارهای مخصوص سنجش خصوصیات فیزیکی پیچ و مهره ها.

ب - بکار بردن ابزارهای اندازه گیری و قطعات کمکی در اندازه گیری و قطعات پیچیده از طریق عمل و محاسبه.

- سنجش زوایا و ابعاد غیر قابل اندازه گیری از روشهای اندازه گیری بکمک مفتول ، ساچمه و قطعات کمکی.

- مقایسه انواع پیچ و مهره ها از دور و روش اندازه گیری با وسایل و امکانات مستقیم اندازه گیری و بکار بردن قطعات کمکی اندازه گیری ، چگونگی بکار بردن فرمهای آزمایشگاهی در ساخت ابزارهای صنعتی.

- آزمایش و اندازه گیری اجزاء چرخ دنده ، بکمک روش دو مفتول و سه مفتول کار با کولیس چرخ دنده و عیب یابی محور چرخ دنده ها.

