

برنامه ریزی و کنترل تولید و موجودیها ۱

۱۸



تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

پیشنیاز: تحقیق در عملیات (۱) - تئوری احتمالات و کاربرد آن

سرفصل دروس: ۳ واحد نظری (۵۱ ساعت)

فرآیند و مشخصات سیستم کنترل تولید و موجودیها و نقش آن - انواع سیستمهای تولید و کنترل آنها - هزینه های سیستم تولید - مطالعه تقاضا و روشهای پیش بینی، مدل‌های موجودی (مرور متناوب سیستمها، تک دوره ای) - انواع برنامه ریزی تولید - روشهای ساده برنامه ریزی و کنترل تولید - روشهای مقداری برای برنامه ریزی و برنامه بندی اجرایی تولید - نمونه سیستم کنترل تولید و موجودیها در واحدهای کوچک تولیدی.

مراجع پیشنهادی:

علی حاج شیر محمدی

۱- برنامه ریزی و کنترل تولید و موجودی

محمود البرزی

۲- مدیریت کالا

3- Inventory Control By : MARTIN K.STARR

4- Inventory Control By : Stephen Folove

5- Production and Inventory Control By : Buffa

6- Production / operations Management By : Buffa



ج - آزمایشهایی که کاربرد صنعتی داشته و در صنایع و کارهای تخصصی بکار گرفته می شوند
- اندازه گیری حدود لنگی و سطوح جانبی دوار و سطوح صاف ، رسم منحنی کیفیت
تولرانسه‌های مربوطه (اندازه گیری سطح جانبی پیستون و میل لنگ و کنترل بالانس بودن چرخهای
دوار بکمک کمپراتوروناسترهای مکانیکی).

- آزمایش انطباقات : جازدن یک محور و آزمایش درستی و هم محوری انطباق استوانه ها
- سنجش منحنی اینولوت چرخ دنده ها ، اندازه گیری لنگی محور ها ، تحقیق تاثیر لنگی در
انتقال نیرو ، بررسی اشکالات تراش دنده ها در انتقال نیرو ، آزمایش درگیری دو چرخ دنده با روش
اغشته نمودن برنگ روغنی ، تاثیر درگیری در فاصله محوری دو چرخ دنده و بررسی آثار حرارتی
ناشی از فشردگی دنده ها بهم.

- بررسی کیفیت سطوح تولیدی به روشهای مختلف تولید قطعات.

- بهره گیری از دستگاههای نوری در سنجش ابعاد قطعات صنعتی.

